

SCHEMA ARTICOLO

BOX HAMBURGER 450 ML (450+450)



Codice: 530001

Misure: 450 ml

Pezzi/Conf: 50 Conf/Collo: 10

Qualità e specifiche

Biocompostabile

Robusto

120°- 30' / 800 w - 3' / ok freezer

Descrizione

Contenitore monouso, polpa cellulosa, biodegradabile, compostabile, bianco, 450+450 ml, 120°- 30' / 800 w - 3' / ok freezer

Specifiche fisiche

Peso 20 gr, Altezza 8 cm, Lunghezza 15 cm, Larghezza 15 cm, Capacità 450 ml

Idoneità e certificazioni



Reg. (CE) 1907/2006 (REACH), Reg. (CE) 2023/2006 (GMP), Reg. (CE) 1935/2004, D.M. 21/3/73 e s.m.i., DPR 777/82 e s.m.i., D.Lgs. 108/92, Dir. (CE) 94/62 - EN 13432/02

Indicazioni di impiego

Eventuali sostanze SVHC entro i limiti di legge

Idoneo al contatto con tutti gli alimenti.

Biodegradabile e compostabile

11/02/2022

Per scheda tecnico-informativa completa info@brenta-nor.it