

Componenti

Ingredienti

Fragole

Zucchero

Gelificante: pectina

Correttore di acidità: acido citrico

Frutta utilizzata: 60 g per 100 g

Zuccheri totali: 60 g per 100 g

Senza glutine

Descrizione Prodotto

Brand

Santarosa

Caratteristiche

Confettura extra

Denominazione di vendita

Confettura extra di fragole

Conservazione e uso

Tipo di conservazione

Ambiente

Conservazione

Conservare in luogo fresco e asciutto

Confezionamento

Dimensione imballaggio

1,344 kg peso netto

Contiene 48 vasi da 28 g e

Unità

Chilogrammo - grammi

Tipo di Imballaggio

Vassoio

Vasetto vetro

Raccolta differenziata

Vassoio esterno - PAP20 - raccolta CARTA

Pellicola esterna - LDPE4 - raccolta PLASTICA

Vasetti - GL70 - raccolta VETRO

Capsule vasetti - C/FE91 - raccolta METALLI

Segui le indicazioni del tuo comune per la gestione della raccolta differenziata

Informazioni sul produttore

Indirizzo produttore

V.B.S. spa Via I. Barontini 16/5 40138 Bologna

prodotto presso lo stabilimento di Pievesestina di Cesena (FC) via Fossa,110